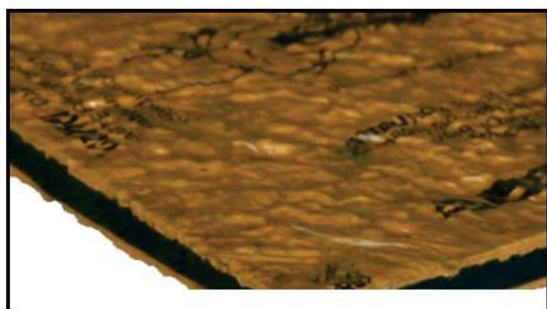


# GRIPSOL BEIGE 11



## Caractéristiques techniques<sup>(1)</sup>

Qualité	Résistance			
	Huiles	Détergents	Acides	T°
Nitrile haute teneur	Excellente	Excellente	Excellente	-20 à + 95°C

## Caractéristiques dimensionnelles

Réf.	Dimensions mm	Épaisseur mm	Charge max. en kg/cm <sup>2</sup>
50.11.01	500x500	11	8

Le support amortisseur GRIPSOL<sup>®</sup> Beige 11 est préconisé pour l'implantation de machines de tout tonnage, dites de révolution, dont la particularité est de reposer dans un bac de rétention d'huile hydraulique ou de coupe et donc où la base de la machine siège dans les hydrocarbures à 100 %. L'élastomère de nitrile à haute teneur acrylique utilisé pour sa fabrication offre la meilleure inertie à ces contraintes. Les machines concernées : centres d'usinage, tours, électro-érodeuses.

### Exemple d'utilisation :

Type de machine : centre d'usinage à 60 Hz

Poids : 6 000 kg

Nombre de points d'appui : 8

Environnement : huile, bac de rétention

### Calcul :

$$\frac{\text{Poids machine}}{\text{Nombre de points d'appui}} = \frac{6\,000}{8} = 750 \text{ kg/point d'appui}$$

Nombre de points d'appui

Charge optimum/cm<sup>2</sup> = 4 kg\*

$$\frac{\text{Charge / point d'appui}}{\text{Charge optimum}} = \frac{750}{4} = 188 \text{ cm}^2$$

Charge optimum 4

188 cm<sup>2</sup> est la surface nécessaire et suffisante sous chaque point d'appui soit un carré de 140 x 140 mm, auquel on ajoute un débord de sécurité de 10 mm pour l'implantation de cette machine. Nous préconisons 8 supports de 150 x 150 x ép. de 10 mm.

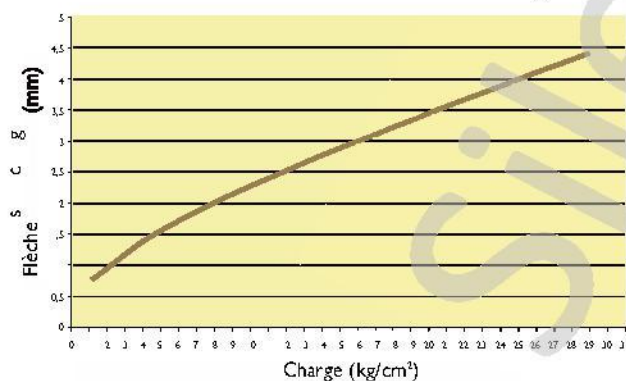
### Résultats :

Résistance au ripage : 1,9

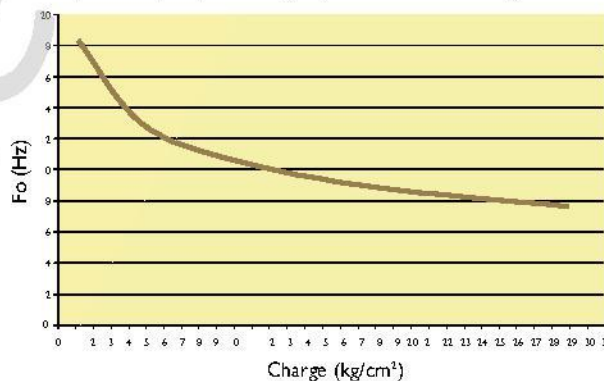
Réduction de la transmission vibratoire : 93 %

Réduction du bruit : 20 dba

Courbe d'écrasement GRIPSOL<sup>®</sup> Beige 11



Fréquence propre Fo (Hz) GRIPSOL<sup>®</sup> Beige 11



\* La charge conseillée pour garantir la longévité optimum du produit est de 4 kg/cm<sup>2</sup>.